

OBJECTIF

Acquérir les bases théoriques et pratiques nécessaires à l'utilisation d'une machine-outil à commande numérique (MOCN) pour réaliser des usinages simples.

MODALITES



DUREE	7 heures
FORMAT	1 journée
LIEU	ATTISOIR 2 rue de la Tride, 48000 MENDE
GROUPE	3 à 5 participants
PUBLIC	Tout Public
NIVEAU	Débutant
PRE-REQUIS	Maitrise de base de l'environnement Windows
MATERIELS NECESSAIRES	Ordinateur portable Équipements de Protection Individuelle (Casque anti-bruit, Bouchons / Gants)



OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

A l'issue de la formation l'apprenant.e sera capable de :

- Comprendre le fonctionnement d'une machine CNC
- Identifier les principales fonctions des logiciels de programmation associés
- Créer un parcours d'usinage simple
- Appliquer les règles de sécurité, d'entretien et de maintenance de base

MOYENS PEDAGOGIQUES & MATERIELS

- Formation dispensée par un intervenant ayant une expérience du terrain (intégration de CNC, programmation, maintenance, ...) et de l'animation en présentiel.
- Deux machines à commande numérique 3 axes
- Logiciels : FreeCAD, Fusion 360, Eding CNC, Syntec
- Établis, Espace de formation & Espace Détente-Repas
- Exercices d'application en conditions réelles
- Feuilles de présence à signer chaque demi-journée
- Attestation de réalisation remise en fin de formation
- Accessibilité : Adaptations possibles pour les personnes en situation de handicap (à signaler lors de l'inscription)

DEROULE

Module 1 : Accueil et Introduction à la commande numérique

Accueil, Présentation, Tour de table des attentes
Présentation générale de la CNC : Étapes de fabrication & Terminologie de base
Sensibilisation à la Sécurité et Entretien
Découverte des deux machines présentes à l'atelier :
CNC 3 axes pour Prototypage (Plan de travail 825 x 479)
CNC 3 axes avec changement d'outil (Plan de travail 2500 x 1300)

Module 2 : Prise en main des logiciels

Présentation des logiciels utilisés
Paramétrage d'un usinage à partir de forme d'un dessin 3D existant
Choix des outils et réglages des paramètres de coupes selon les matériaux
Présentation du langage machine, le Gcode

Module 3 : Fabrication

Mise en route de la CNC
Réglages Machine & Positionnement de la pièce à usiner
Techniques de fixation des pièces
Lancement d'un programme d'usinage

PRIX

TARIF 336€TTC (280€HT) par personne – *repas non compris*

INSCRIPTIONS

- Envoyez la fiche d'inscription complétée à : contact@attisoir.fr
- Formation dispensée **à partir de 3 personnes inscrites**
- La date de la session de formation sera confirmée par le centre de formation maximum deux semaines avant le début de la date de début

Pour toutes questions ou informations complémentaires, n'hésitez pas à nous contacter :

Association ATTISOIR

Siège Social : Polen, 12 rue Albert Einstein, 48000 MENDE / Atelier : 2 rue de la Tride, 48000 MENDE

SIRET : 92316581500013 – TVA Intracommunautaire : FR17923165815

contact@attisoir.fr / 07 45 09 48 74